



COMMUNIQUÉ
DE PRESSE



25 avril 2025 – 14:00

LE GROUPE SEB INAUGURE SA NOUVELLE ACTIVITÉ DE RECONDITIONNEMENT À IS-SUR-TILLE (21)

Thierry de La Tour d'Artaise, Président du Groupe SEB, en présence d'élus et de partenaires locaux, a dévoilé la nouvelle activité de reconditionnement du Groupe à Is-sur-Tille. Le Groupe SEB est le premier industriel français du Petit équipement domestique à mettre en place un modèle intégré de reconditionnement.

Le site industriel s'inscrit dans un modèle d'avenir en restant fidèle à l'ADN du Groupe et fait rayonner ses engagements en matière d'éco-conception, de réparabilité et de durabilité.

Des produits reconditionnés « par nous, pour vous »

Pionnier dans le domaine de la réparabilité et de la durabilité de ses produits, le Groupe SEB poursuit ses efforts en lançant son **premier centre européen dédié au reconditionnement de ses produits électriques, une première sur le marché du petit équipement domestique.**

Le Groupe SEB maîtrise ainsi l'ensemble de sa chaîne de valeur, de la production, à la commercialisation, en passant par la reprise des retours produits et leur reconditionnement. Une ambition à l'échelle européenne, concernant **sept filiales du Groupe** : France, Espagne, Portugal, Allemagne, Pays Bas, Belgique & Italie ; qui s'inscrit pleinement dans la nouvelle ambition RSE 2024-2030 « Agir pour mieux vivre ».

Début avril 2025, **65 références étaient déjà remises en vente** sur les sites des marques emblématiques (Rowenta, Calor, Moulinex, Krups, SEB, WMF) à des prix 20 % à 30 % inférieurs au prix de leur équivalent neuf. Ces produits seront disponibles dans l'ensemble des magasins physiques ou en ligne du Groupe. **L'objectif à moyen terme est d'atteindre 200 références dans 40 familles de produits, représentant plusieurs centaines de milliers de produits reconditionnés.**





Des équipes plus que jamais impliquées

Ce sont **près de 80 personnes mobilisées dans une vingtaine de métiers et départements** du Groupe (informatique, logistique, finance, industrie, ressources humaines...) pour la mise en œuvre de cette nouvelle activité afin de garantir un haut niveau de satisfaction client (identification et traçabilité des produits).

À Is-sur-Tille d'abord, les salariés ont **suivi des formations pour apprendre un nouveau métier** et se familiariser avec toutes les familles de produits électrique du Groupe : soin du linge, aspiration, etc.

Les équipes sur place ont participé à la réflexion autour des **nouvelles méthodes de travail en se fixant comme priorité le bien-être et la sécurité de tous.**

Pour permettre de diagnostiquer, tester, nettoyer, et si nécessaire réparer, **de nouvelles stations de travail ont vu le jour : les ROLL.**

Ces chariots ingénieux et ergonomiques permettent de faire circuler les produits à reconditionner à travers les différentes étapes du process.



En ce qui concerne les flux logistiques, une **collaboration étroite entre Is-sur-Tille et les trois principaux centres de tri** européens à vue le jour : Alençon (FRA), Solingen (ALL) et Madrid (ESP). Pour les pièces détachées, la proximité avec le site de Faucogney-et-la-Mer, **centre mondial de stockage des pièces détachées**, où plus de 50 000 références de pièces détachées y sont disponibles, garantit proximité et rapidité d'exécution des tâches.

Zoom sur le site d'Is-sur-Tille

Is-sur-Tille, situé à 25 km au nord de Dijon en Côte-d'Or, est le **centre d'expertise mondial de l'électrique culinaire pour l'ensemble des marques du Groupe SEB** et devient en 2025 le **berceau de la nouvelle activité de reconditionnement**. Le site emploie 140 personnes.

Cette transformation a pu avoir lieu grâce à **la création d'une équipe d'experts polyvalents, maintenant qualifiés pour reconditionner l'ensemble des familles de produits du Groupe**, grâce aux formations suivies sur les différents sites de production en France : Vernon (27) pour les aspirateurs, Mayenne (53) pour les robots culinaires et les expressos broyeurs à grains, Pont-Evêque (38) pour les fers à repasser, centrales vapeur et les défroisseurs.

Le site d'Is-sur-Tille en dates :

- **1976** : date d'ouverture du site d'Is-sur-Tille
- **2006** : lancement de la première friteuse sans huile Actifry avec un système de pale breveté
- **2021** : développement de la première gamme complète de produits pour la préparation culinaire Moulinex-Tefal labellisée ECOdesign
- **2025** : le site devient le centre européen de reconditionnement du Groupe SEB



PROCHAINS ÉVÉNEMENTS – 2025

20 mai | 14h30

Assemblée Générale

23 juillet | après bourse

Ventes et Résultats 1^{er} semestre 2025

23 octobre | après bourse

Ventes et informations financières 9 mois 2025

CONTACT

Investisseurs / Analystes

Groupe SEB
Direction Communication Financière et IR

Raphaël Hoffstetter
Guillaume Baron

comfin@groupeseb.com

Tél. +33 (0) 4 72 18 16 04

Presse

Groupe SEB
Direction de la Communication Corporate

Cathy Pianon | + 33 (0) 6 33 13 02 00
Florence Candianides | + 33 (0) 6 88 20 98 60
Marie Leroy | + 33 (0) 6 76 98 87 53

presse@groupeseb.com

Image Sept
Caroline Simon
Claire Doligez
Isabelle Dunoyer de Segonzac

seb@image7.fr

Tél. : +33 (0) 1 53 70 74 70

Référence mondiale du Petit équipement domestique et de l'Équipement professionnel, le Groupe SEB déploie son activité en s'appuyant sur un portefeuille de 45 marques emblématiques (Tefal, Seb, Rowenta, Moulinex, Krups, Lagostina, All-Clad, WMF, Emsa, Supor...), commercialisées à travers une distribution multi format. Vendant plus de 400 millions de produits par an, il met en œuvre une stratégie de long terme fondée sur l'innovation, le développement international, la compétitivité et le service au client. Présent dans 150 pays, le Groupe SEB a réalisé un chiffre d'affaires de plus de 8 milliards d'euros en 2024 et emploie plus de 32 000 collaborateurs.

